

## FICHA TÉCNICA

FT 05 - 06 de Janeiro de 2021

PRODUTO REVENDIDO POR:

**Gasóleo Aditivado HQ 300**

Combustível líquido, utilizado em motores de ignição por compressão (Diesel), constituído por 11% de FAME e 89% de Gasóleo, com aditivo de elevado desempenho\*. É totalmente compatível com todos os veículos com motor a diesel.

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODOS DE TESTE	LIMITES
Massa volúmica a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	EN ISO 3675, EN ISO 12185	820-845
Viscosidade a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	EN 3104	2,00-4,50
Índice de cetano	--	EN ISO 5165, EN 15195, EN ISO 4264	51,0 mín.
Índice de cetano calculado	--	EN ISO 4264	46,0 mín.
<b>Destilação</b> Recuperado a 250°C Recuperado a 350°C 95% de Recuperado	% (v/v) % (v/v) °C	EN ISO 3405, EN ISO 3924	<65 85 mín. 36,0 máx.
<b> Hidrocarbonetos Policíclicos recuperados</b>	% (m/m)	EN 12916	8,0 máx.
<b>Teor de enxofre</b>	mg/kg	EN ISO 20846, EN ISO 20884, EN ISO 13032	10,0 máx..
<b>Temp. Limite Filtrabilidades (CFPP)</b> De 01/12 a 28-29/02 De 01/03 a 31/03 De 01/04 a 14/10 De 15/10 a 30/11	°C	EN 116 EN 16329	-10 máx. -5 máx. 0 máx. -5 máx.
<b>Ponto de inflamação</b>	°C	EN ISO 2719	>55
<b>Resíduo carbonoso (10% dest.)</b>	% (m/m)	EN ISO 10370	0,30 máx.
<b>Teor de cinzas</b>	% (m/m)	EN ISO 6245	0,01 máx.
<b>Teor de água</b>	mg/kg % (m/m)	EN ISO 12937	200 máx. 0,020 máx.
<b>Contaminação total</b>	mg/km	EN 12662	24 máx.
<b>Corr. Lâmina Cobre (3h a 50°C)</b>	Classificação	EN ISO 2160	Classe 1
<b>Estabilidade à oxidação</b>	g/m <sup>2</sup> h	EN ISO 12205, EN 15751	25 máx. 20 mín.
<b>Lubrificidade</b> - Diâmetro corrigido da marca de desgaste (dmd 1,4) a 60°C)	µm	ISO 12156-1	460 máx.
<b>FAME</b>	% (v/v)	EN 14078	7,0 máx
<b>Aditivo*</b>	ppm	--	--

CONTINUA NA PÁGINA SEGUINTE

## FICHA TÉCNICA

FT 05 - 06 de Janeiro de 2021

PRODUTO REVENDIDO POR:

**NOTAS:**

Produto cumpre os valores fixados pelo Decreto-Lei nº 89/2008, de 30 de Maio, com as alterações introduzidas pelo Decreto-Lei nº 142/2010, de 31 de Dezembro, e pelo Decreto-Lei nº 214-E/2015 de 30 de Setembro.

\***Aditivo multifuncional** que melhora o desempenho do motor nas áreas-chave de limpeza de injectores, índice de cetano, lubricidade, corrosão e formação de espuma.

**Quando comparado com o Gasóleo convencional, o Gasóleo Aditivado oferece:**

- **Maior potência**
- **Redução de emissões CO<sub>2</sub>**
- **Maior Poder Lubrificante**
  - Reduz o desgaste do motor
  - Reduz a probabilidade de avarias
  - Diminui os custos de manutenção a médio prazo
- **Um índice de cetano superior**
  - Combustão mais completa do combustível
  - Mais eficiência e melhor desempenho do motor
  - Redução da emissão de fumos brancos e dos ruídos do motor
- **Melhor protecção à corrosão**